住友電工グループニュースレター

SEI World

2011
10
Vol.409

住友電工

住友電工グループは「Glorious Excellent Company」を目指します。

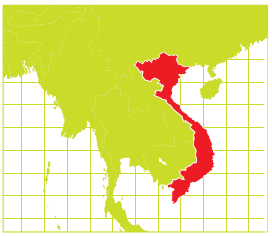
住友電工グループニュースレター
SEI World 2011 10 Vol.409

住友電工グループの目指すべき姿
「Glorious Excellent Company」

Glorious には400年余の歴史をもつ「住友事業精神」や「住友電工グループ経営理念」の具現化を、Excellent には持続的成長のための事業目標、すなわち住友電工グループの具体的・定量的なあるべき姿を示しています。

Contents

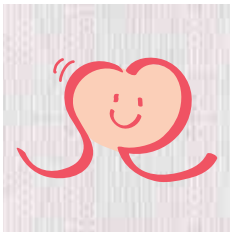
2 社長メッセージ
下期スタートにあたり



Excellent 3 特集
住友電工グループのグローバル拠点『ベトナム』

Excellent 5 製品技術
刃先交換式隅削りカッタ SEC-ウェーブミル® WFX型 他

Excellent 7 住友電工新聞
『今月の一面』
「CMMI Ver.1.3」で成熟度レベル5を達成 他



9 住友電工グループ地球人活動 スマイルリレー
中学生向けモノづくり体験型授業を開講 他

10 今月の関係会社紹介
日本通信電材㈱

住友電気工業株式会社 社長 松本 正義

下期スタートにあたり

今昔問わず、秋は収穫期ということで、1年を通して大変重要な時期です。今年は、東日本大震災、先日の台風と大きな自然災害が発生、被災された皆様、秋を迎え農林水産業の皆様には大変ご苦労されているものと推察いたします。改めて心よりお見舞い申し上げます。さて、私たち住友電工グループにおいても、本年度の折り返しを迎える秋は、これまでの対策の成果を精査し、上半期の復興モードから収穫モードへ切り替え、年間目標の達成に向けてスパートをかける重要な季節です。

こうしたこともあり、10月の第一営業日には、様々な社内行事を行います。朝一番には、安全・環境・品質・事務品質に関して、上期の状況を踏まえ、改めてグループ全社に対して構内放送で取り組み強化を要望する社長メッセージを発信。次いで、恒例となった秋の入社式での辞令交付と訓辞、そして終日に亘る下期事業計画報告会、夜には来春の入社内定者との懇談会と、席の温まる暇もありません。

いずれにも共通するキーワードは、グローバリゼーションとダイバーシティです。当社があるべき姿に掲げる®Glorious Excellent Companyの実現のためには約450社を数える国内外グループ会社の隅々にまで、「安全第一」、「品質第一」そして「環境保全」という企業文化・風土の構築は必須のことです。また、他企業でのキャリアや外国人等の多様性に富んだ新たなメンバーが、将来の当社グループを支えるグローバルリーダーを目指して、それぞれの専門・得意分野で遺憾なく能力を発揮するとともに、今後、国際社会で通用する教養、リベラルアーツを育んでいくことを期待しています。

現在、日本の産業界は、ダイナミックに進行するグローバリゼーションの中、戦後最高値水準の円高、地球温暖化対策、労働規制強化、通商政策の遅れ、電力不足、高い法人実効税率という六重苦に直面しています。

「危急存亡の秋」。今を遡る約1800年前、中国三国時代の蜀の丞相・諸葛亮の出師表が出典です。時の皇帝に、今後どのように国政を運営していくのかを切々と上奏する、日本人にはお馴染みの「三国志」の名場面です。危急存亡は少し大袈裟な表現でありますが、現下の厳しく不透明感の強い事業環境の中、かつて未来学者ハーマン・カーンが指摘した「進取の気性」、「旺盛なる冒険心」、「革新的指向」、「目標達成意欲」等を今一度発揮し、お客様をはじめステークホルダーの皆様のご期待、ご要望に応えるべく、グループ全員がそれぞれの立場で知恵を絞り、全力投球で臨んでまいります。

住友電工グループのグローバル拠点

『ベトナム』

ベトナム基本情報（2010年時点）

国名	ベトナム社会主義共和国
公用語	ベトナム語
首都	ハノイ
最大の都市	ホーチミン市
面積	32万9,241平方キロメートル
人口	約8,693万人
GDP	1,981兆ドン（約1,015億米ドル）
一人当たりGDP	1,168米ドル
経済成長率	6.78%（2009年は5.32%）
物価上昇率	11.75%（対前年末比）（年平均指数9.19%）

【外務省HPなどより】

現在、自動車やエレクトロニクス製品の需要が中国、東南アジア圏で拡大していることに伴い、日系企業のベトナム進出が加速しています。当社グループにおいても、これら製品の製造拠点を整備し、ベトナムの現地需要に対応するとともに、既存の製造拠点との分業による最適地生産を推進しています。

世界の企業が注目するベトナムの魅力

これまで「世界の工場」と呼ばれていた中国市場は、近年、労働力不足問題が顕在化し、賃金水準が急上昇、地産地消モデルへと変貌しつつあります。これにより、世界の工場役が今後、インドやベトナムに移るとみられていますが、下記理由などにより、日本企業をはじめ世界の企業がベトナムに注目しています。

- 豊富な労働人口
- 国民性（勤勉、親日的）
- 安価な電力費
- ロケーション（ASEANの中心）
- 所得増加に伴う消費増大

こぼれ話

駐在員から見たお国事情 道路を埋めるバイクの波

ベトナムでの主要な交通手段と言えば「バイク」です。朝夕には交通渋滞が頻繁に発生し、片側二車線の道路がバイクで埋め尽くされることも日常茶飯事。バイク1台に家族4～5人が乗ったり、大量の生活物資や大型家電を運んだりと、生活に欠かせない交通手段です。一方で、首都ハノイは「水の都」と呼ばれる湖と緑の多い街です。フランス統治時代の美しい面影も残しています。バイクの喧騒と人々の活気に溢れるハノイで、ベトナムの歴史と文化に浸ってみるのもオススメです。

当社グループのベトナム事業の沿革及び概要

当社のベトナムへの事業進出は、1996年のSHWS社を第一歩に、これまで自動車用ワイヤーハーネスやエレクトロニクス関連製品製造会社など、非連結子会社を含め合計9社設立し、また、来春までには、SDVN社とSVAW社の各第2拠点の稼働も予定する等、ベトナムでの事業展開を加速しています。

SVAW社

SEPV社

1996年	SUMI-HANEL Wiring Systems Co., Ltd.（略称：SHWS）設立
2003年	SD Vietnam Industries Ltd.（略称：SDV）設立
2004年	Sumidenso Vietnam Co., Ltd.（略称：SDVN）設立
2005年	Nissin Electric Vietnam Co., Ltd. 設立
2006年	Sumiden Vietnam Automotive Wire Co., Ltd.（略称：SVAW）設立
2006年	Sumitomo Electric Interconnect Products（Vietnam）, Ltd.（略称：SEPV）設立
2008年	Sumi Vietnam Wiring Systems Co., Ltd.（略称：SVWS）設立
2008年	SEI Consulting Vietnam Co., Ltd. 設立
2010年	SEWS-Components Vietnam Co., Ltd.（略称：SEWS-CV）設立
2011年	SDVN社第2拠点（ニンザン工場）稼働予定
2012年	SVAW社第2拠点（第2工場）稼働予定

自動車用ワイヤーハーネス事業

ベトナムでのワイヤーハーネス事業は、ベトナム国内向けよりも主に日本及び米国をはじめとする他地域への製造工場として展開しています。5社ともハノイ近郊に進出しており、合計約1万3千人の従業員が活躍しています。

車載同軸コネクタ

ワイヤーハーネス

こぼれ話

植木の育成活動

SDVN社では、世界環境デーに合わせた清掃活動や植木の育成活動等を通して従業員の環境意識の向上を図る取り組みをしています。

廃棄物の分別支援

環境保全活動の一環として、廃棄分別の重要性を子どもたちに理解してもらうことを目的に、近隣の小中学校に分別ゴミ箱を寄贈し、廃棄物の分別に関する教育を実施しています。

エレクトロニクス事業

2006年9月に設立したSEPV社は、ベトナムにおける住友電工グループ初のエレクトロニクス関連事業の拠点です。また、プリンタ用ローラ製品、電子・電気機器に用いられるフレキシブルフラットケーブル、フレキシブルプリント回路の共通の拠点です。3事業を一体運営することによる効率化とシナジー効果を発揮し、エレクトロニクス製品の小型・軽量化や高機能・高性能化に貢献する製品を供給しています。

フレキシブルプリント回路

フレキシブルフラットケーブル

プリンタ用加圧ローラ

若手社員SEI太君と学ぶ
SEI子さんの製品講座
製品技術は、ワタシにまかせて!!

高品位の加工を 長寿命かつ低コストで実現

当社は、工具の高精度造形技術の確立と、従来から培ってきたコーティング技術を駆使することにより、高品位の加工を実現する刃先交換式隅削りカッタ「SEC-ウェーブミル®WFX型」を、9月1日より発売しました。

Point1 切れ刃形状の最適化と高精度造形技術により、高品位の加工を実現

壁面加工面が底面加工面に対し、ほぼ直角となるよう、刃先交換チップの切れ刃形状を最適化。さらに、鋭い切れ味を生む刃先処理により、優れた壁面精度と面粗さを実現しました。また、刃先交換チップと本体ボディ双方の寸法精度向上により、正面の刃振れ精度0.03mm以下を安定して確保。従来のM級チップを大幅に上回る高品質の加工精度を実現するとともに、寿命の安定化も可能となります。

Point2 使い勝手の良さと経済性

ビス止め式刃先交換チップを採用することにより、チップのセッティングや交換に特別な技能や習熟が不要です。また、高精度設計のチップ、及び本体ボディにより、ビス止めによる手軽なチップセッティングでも、良好な壁面精度や面粗さを得られます。チップは4コーナーが使用可能で、経済性にも優れます。

Point3 新開発のフライス用PVDコーティングの適用で長寿命化を実現

刃先交換チップには、新開発の超多層PVDコーティング膜「NewスーパーZXコート®」を採用。耐摩耗性、耐欠損性、耐溶着性のいずれの面でも、従来コーティングを大きく上回る性能を示し、従来同等品比で1.5倍以上の長寿命を実現します。また、鋼からステンレス鋼、鋳鉄に至る幅広い被削材に対応可能です。

WFX型カッタ　本体ボディ

WFX型カッタ用刃先交換チップ

ラインアップ	
ボディ（計26アイテム）	
工具径	φ40～80㎜（エンドミルタイプ）／7アイテム φ50～250㎜（シェルタイプ）／19アイテム
刃数	標準仕様、多刃仕様／2種
チップ（計11アイテム）	
ブレーカ	汎用G型、軽切削用L型、重切削用H型
材質	ACP100、ACP200、ACP300、ACK200、ACK300

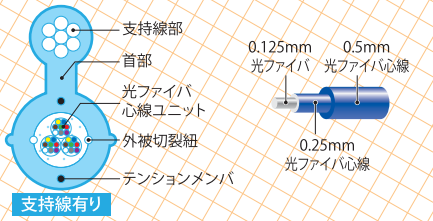
標準価格	
ボディ	WFX12080R（φ80、4枚刃） ・・・45,500円（税込47,775円）
チップ	SOMT120408PDER-G（ACP200） ・・・1,100円（税込1,155円）

細径24心/40心実装光ファイバケーブル 光通信事業部 02

FTTH用光ファイバケーブルの細径化を実現

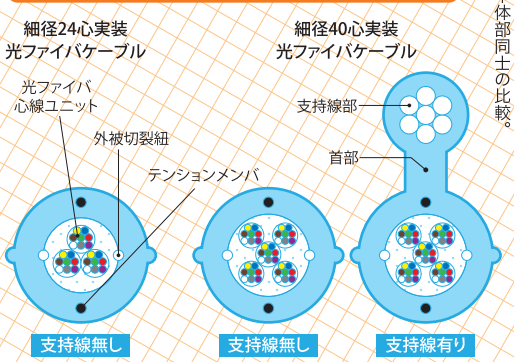
従来ケーブル構造

24心実装光ファイバケーブル



支持線有り

新製品ケーブル構造



※1 **ケーブルハンガー**：メタル線等の既設ケーブルに引っ掛けることで、追加布設のための空間を確保できる部材。

※2 **支持線**：光ケーブル本体部と連結しており、ケーブル架渉布設時の張力の大部分を負担する鋼線。

※3 ケーブル本体部同士の比較。

FTTHサービスを支える光ファイバ配線網のうち、加入者宅付近の電柱間に配線される架空光ケーブルには、取り扱い性に優れた0.5mm光ファイバを24心実装した自己支持型光ファイバケーブルが広く使われています。近年ではFTTH需要の拡大にともない、光ファイバ実装数の拡大と、限られた布設スペースの有効活用の観点からケーブルの細径化が求められています。

今回当社は、これらのお客様ニーズに応えて多心細径40心ケーブルを開発しました。さらに、ケーブルハンガー※1内等の、支持線※2が不要な環境への布設用途に、支持線を省略して大幅に細径化した24心、40心ケーブルも開発しました。細径24心の外径は、従来と比較して10%細径化※3し、細径40心についても従来の24心と同等外径までを細径化し、布設作業の効率アップに寄与します。

全文検索エンジン QuickSolution®Ver.7.5 住友電工情報システム㈱ 03

利用状況レポート機能を追加

今回、販売を開始した「QuickSolution®（クイックソリューション）Ver.7.5」では、検索回数、利用者数、元文書アクセス回数、検索対象の文書数などの推移を記録・集計し、導入した検索システムの利用状況をグラフなどでレポート出力できるようになりました。これにより、検索システムあるいはファイルサーバの利用状況を視覚的に把握でき、企業内検索、ECサイト、サイト内検索などに全文検索エンジンを導入した効果を定量的に算出し、投資対効果を評価できます。

今後もますます需要が見込まれるエンタープライズサーチの市場において、時代のニーズに適応した検索エンジンの開発に取り組んでいきます。

■利用状況レポート機能の詳細

システムの利用状況

検索回数、ログイン回数、ログインユーザ数、元文書アクセス回数の推移をレポートします。

検索インデックスの状態

文書数、テキストサイズ、インデックス更新時間、差分データ量の推移をレポートします。

検索対象（ファイルサーバ）の状態

ファイルサーバのファイルサイズの推移、ファイルの種類別の件数、ファイルの種類別のサイズをレポートします。

■その他の追加・変更機能

1 アクセスランキング機能の標準装備

アクセス頻度情報を反映させて、検索結果を順序付けることができる「アクセスランキング機能」をオプションから標準機能としました。

2 検索ログ・レポート集計機能の標準装備

「だれが」、「いつ」、「何を」、「どのようなキーワードで」検索したかという検索ログを収集し、レポートする機能をオプションから標準機能としました。

3 Webコンテンツ検索機能の拡張

HTMLファイル及びテキストファイルの文字コードを自動認識する機能を追加。また、HTMLファイルのtitleタグの内容を「タイトル」フィールドとして文字列型属性フィールドに割り当てる機能を追加。これにより、タイトルだけを検索できるなど、Webコンテンツ検索の利便性が向上しました。

4 シソーラス連携機能の拡張（オプション）

シソーラス辞書の特定の用語を関連語展開しないよう設定できる機能を追加しました。これにより検索の目的に合わせた辞書チューニングが可能になり、検索精度を向上させることができます。

1、2に関しては、「QuickSolution®Ver.7.4」以前を使用しているお客様でも、Ver.7.5にバージョンアップすることで使用可能となります。

「QuickSolution®」のWebサイト http://www.sei-info.co.jp/QuickSol/index.html GO!!

受賞　情報システム部、住友電工情報システム㈱

「CMMI Ver.1.3」で成熟度レベル5を達成

住友電工グループの基幹システム開発を担うSWAT-SS※1チームが、このほど、ソフトウェア開発を行う組織の成熟度を評価・判断する国際的な指標である「CMMI(Capability Maturity Model Integration)※2Ver.1.3」における最高位である成熟度レベル5を達成しました。

CMMIは、Ver.1.2以降、成熟度レベル4以上の基準が厳格になり、今回の成熟度レベル5の達成は、日本で5社目、Ver.1.3としては2社目となります。

これまで当社及び住友電工情報システム㈱は、住友電工グループ内の基幹システムやソフトウェアの開発において、品質及び生産性の向上に取り組んできました。2008年より、システム品質の向上、組織の開発能力の向上を目的として、CMMI活動を開始し、継続したプロセス改善により、今回のレベル5の達成となりました。

今後両社は、今回整備した経験やノウハウを他のシステム・ソフトウェア開発部門にも展開し、住友電工グループのコンピュータシステムの品質維持・向上に努めます。

※1 SWAT(Software Advanced Team)-SS(システムソリューション事業部門の略)チーム：当社・情報システム部と住友電工情報システム㈱のメンバーから構成され、先進的なプロセスを用いて組織横断的にグループ会社の基幹システム開発に取り組む部隊です。

※2 CMMI：カーネギーメロン大学ソフトウェア工学研究所で開発されたソフトウェア開発を行う組織の成熟度を評価・判断する指標です。成熟度は5段階のレベルで表現され、各成熟度を満足するための有効なプロセスの特長を定義しています。レベル5は、ソフトウェア開発のプロセスが組織として標準化され、プロセスの実行状況が定量的に管理され、継続的なプロセス改善が実施できる状況にある組織を示します。

CMMI®Capability Maturity Model は、米国カーネギーメロン大学の米国及びその他の国における商標または登録商標です。

展示会　海外デバイス営業部、住友電工デバイス・イノベーション㈱

「European Microwave Week 2011」に出展

イギリス・マンチェスター市で欧州最大規模の無線通信関連の国際会議「European Microwave Week 2011」に併設される専門展示会では、次世代の無線通信関連機器、デバイスなどが一堂に紹介されます。当社とSEEL社※は、携帯電話基地局用途の小型・軽量・高性能・省電力を特徴とするGaN　HEMT、Radio　Link用途に表面実装を実現したGaAs FET、集積回路(MMIC)、さらに今回GaN　HEMT新製品としてL/S帯に続くX帯向けRadar用IM-FET及び、ハイパワーRFスイッチも出展します。当社グループブースへのご来場を心よりお待ちしています。

会　期	10月9日(日)～10月14日(金)
会　場	マンチェスターセントラル(イギリス・マンチェスター市)
ブースNO	112
出展製品	窒化ガリウム高移動度トランジスタ(GaN HEMT)、ガリウムヒ素トランジスタ(GaAs FET)、集積回路(MMIC)など

主催Webサイト　http://www.eumweek.com/(英語のみ)

※**SEEL社**：Sumitomo Electric Europe Ltd.(本社：イギリス)市場調査・情報収集及び当社製品の販売、当社向け資材の調達会社

展示会　システム事業部、住友電工システムソリューション㈱

「第18回ITS世界会議オーランド2011」併設展示会に出展

10月16日から20日までの5日間、アメリカ・フロリダ州オーランドで「ITS世界会議オーランド2011」が開催されます。当イベントは、ITS(高度道路交通システム)技術や政策に関する専門家による会議と、これに併設された展示会からなり、当社は、テレマティクスなど様々なITSソリューションを映像及びパネルで展示します。当社展示ブースへのご来場を心よりお待ちしています。

会　期	10月16日(日)～10月20日(木)
会　場	Orange County Convention Center (アメリカ・フロリダ州オーランド)
ブースNO	2100(ITS Japanブース内)

主催Webサイト　http://www.itsworldcongress.org/(英語のみ)

展示会　営業企画部
「GITEX／GULFCOMMS 2011」に出展

10月9日～13日までの5日間、中東で最大規模を誇る情報通信関連展示会「GITEX／GULFCOMMS　2011」がアラブ首長国連邦のドバイで開催されます。通信網整備が急速に進むドバイや周辺中東諸国でのさらなる拡販を目指し、当社の優れたFTTx製品・技術をご紹介します。当社展示ブースへのご来場を心よりお待ちしています。

会　期	10月9日(日)～10月13日(木)
会　場	Dubai world Center(アラブ首長国連邦・ドバイ)
ブースNO	Z-01(Zabeel hall)
出展製品	光ファイバ・ケーブル、現地組立コネクタ、配線部材、光ファイバ融着接続機など

主催Webサイト　http://www.gitex.com/(英語のみ)

展示会　超電導・エネルギー技術開発部
「センサエキスポジャパン2011」に出展

10月12日から14日の3日間、東京ビッグサイトで開催される「センサエキスポジャパン2011」に出展します。本展示会は、センシングに関する国内唯一の専門展示会で、センサ・コントロールとその応用技術、機器、システム、ネットワーク、情報が一堂に集結します。当社は、ビスマス系超電導線材、超電導コイルなどの超電導関連製品を出展し、センシング技術への超電導技術の応用例をわかりやすく展示します。当社展示ブースへのご来場を心よりお待ちしています。

会　期	10月12日(水)～10月14日(金)
会　場	東京ビッグサイト
ブースNO	S-30
出展製品	ビスマス系超電導線材「DI-BSCCO®」、超電導コイル、超電導ケーブルなど

主催Webサイト　http://www.sensorexpojapan.com/

受賞　大阪営業部、光通信事業部、光機器事業部、SEIオプティフロンティア㈱、日本通信電材㈱
㈱ケイ・オプティコムより感謝状を受領

本年3月11日に発生した東日本大震災の影響により、㈱ケイ・オプティコムは主要資材の調達に苦慮し、FTTHサービスの提供継続が危ぶまれましたが、当社は工場建物や製造機器に被害を受けながらも、光ケーブル及びクロージャーなどの資材の緊急納入を継続しました。今般、当社の納入協力が「FTTHサービスの提供継続に関する功績」として評価され、同社より感謝状を頂きました。

今後も、同社の新サービス、及び更なる品質向上に貢献できるよう、尽力します。

展示会　住友電工情報システム㈱
「eドキュメントJAPAN 2011」に出展

住友電工情報システム㈱は、10月12日から14日の3日間、東京ビッグサイトで開催される「eドキュメントJAPAN　2011」に出展します。本展示会では、企業ニーズにあった文書管理・文書共有などを紹介します。住友電工情報システム㈱の展示ブースへのご来場を心よりお待ちしています。

会　期	10月12日(水)～10月14日(金)
会　場	東京ビッグサイト
ブースNO	東5ホール　No.5-2
出展製品	全文検索エンジン QuickSolution®、文書管理・共有システム 楽々Document®Plus、Webワークフローシステム 楽々Workflowll®

主催Webサイト　http://expo.nikkeibp.co.jp/e-doc/2011ex/

展示会　営業企画部、ライフサイエンス開発室
「食品開発展2011」に出展

10月5日から7日の3日間、東京ビッグサイトで開催される「食品開発展2011」に出展します。本展示会は、機能性素材・健康素材を集めたHi(Health Ingredients Japan)と、分析・計測・衛生資材、製造技術を集めたS-tec(Safety and Technology Japan)からなり、近年の食品分野の2大潮流となっている「健康と安全」に関するアジア最大の技術展として関心を集めています。当社は、近赤外センシング技術を核とする組成イメージングシステム「Compovision®」を住友商事マシネックス㈱と共同で出展しますので、ぜひお立ち寄りください。

会　期	10月5日(水)～10月7日(金)
会　場	東京ビッグサイト
ブースNO	2-325
出展製品	近赤外組成イメージングシステム「Compovision®」

主催Webサイト
http://www.hijapan.info/

インラインタイプ
(NIR分光カメラ+観察用ステージ)

住友電工グループ地球人活動

スマイルリレー

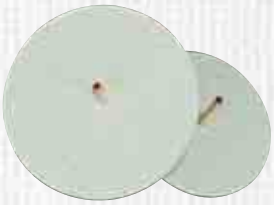
住友電工グループ地球人活動スマイルリレーとは、
世界各国の当社グループ社員の企業市民活動により生まれた
「**笑顔の交流**」をご紹介するコンテンツです。

ブログURL:http://www.sei.co.jp/smile/

2011年8月26日
伊丹製作所からの投稿

教育・研修支援

中学生向けモノづくり体験型授業を開講



伊丹製作所では、将来を担う子ども達にモノづくりへの関心を高めてもらう目的で、毎年夏休みに中学生向けモノづくり体験型授業「ベイ独楽(ゴマ)チャンピオンシップ」を実施しています。第3回目となる今年は、伊丹市立北中学校の生徒20人に参加頂きました。

「ベイゴマチャンピオンシップ」は、大中小の紙とマッチ棒、爪楊枝を材料に、チームごとにベイゴマをつくり、コマの回転時間の長さを競う企画です。ベイゴマという中学生にとっても馴染みやすい題材を提供し、「どうしたら回転時間を長くすることができるか?」について、各々に試行錯誤しながら考察 してもらうというのが当授業の最大の目的です。

4チームでの競争形式とし、制限時間1時間の中で、各チームには一致協力してベストと思えるベイゴマを製作してもらいましたが、その過程で、「工夫の楽しさ」、「改善の大切さ」、「結果の分析と対策の意義」、「チーム単位の競争心」「協力し合うコツ」などを少しでも体得頂けたなら、当授業の主催者としてこれほど嬉しいことはありません。

このモノづくり体験型授業については、更に工夫を加えながら来年以降も継続していく予定です。

2011年9月13日
南箱根セミナーハウス
からの投稿

障がい者支援

富士山の麓から…

箱根山の南側にある住友電工グループの研修施設“南箱根セミナーハウス”では、沼津市にある知的障がい者通所授産施設“クリエート太陽”さんで製作された素朴なグッズを販売しています。

さかのぼること3年前、当館南側にあるヒノキ林の影響で近隣のお宅の日照確保が難しいというお話を耳にし、高々とそびえ立っていた計25本のヒノキを伐採。伐採したヒノキは、クリエート太陽さんに無償でご提供し、木のぬくもりが感じられるグッズに生まれ変わりました。当館ではクリエート太陽さんが製作するグッズの展示販売を行っており、常時10種類以上のグッズが並んでいます。また、当館内のPCコーナーにあるテーブルも製作頂き、現在利用者の皆さんにご愛用頂いています。

クリエート太陽さんでは、知的障がいを持つ20~53歳までの24名の方が通所され、ヒノキ材を使用したグッズやオーダーメイド家具の製作も行っています。遠方の場合はメールでのご相談、完成品の配送が可能です。興味のある方はぜひご相談ください。

(福)あしたか太陽の丘　クリエート太陽
http://www.a-taiyou.jp/09_taiyo/06.htm

今月のグループ会社紹介

日本通信電材㈱

日本通信電材㈱は、1971年、日本電信電話公社向けに電気通信用土木製品の製造を開始しました。その後、通信網の光化に伴い、光ケーブル接続用の配線部材関係の開発、製造、販売に注力し、ブロードバンド社会の基盤を支えています。

会 社 概 要

設　　立：1971年
代 表 者：代表取締役社長
　　鈴木 修三
資 本 金：8000万円
従 業 員：180名
事業拠点：愛知県小牧市、神奈川県
　　横浜市

プラスチックでつながる世界をつくる

当社は、精密製品から大型成型品までの幅広いプラスチック成形技術を事業の基盤とし、情報通信インフラを構築するための各種製品を提供することで、皆さまの生活/活動に密接に関係しています。

具体的には、情報をつなげる、伝えるためのクロージャ、キャビネット、モジュール、コネクタ等の光配線部材の開発、製造、販売を行なっています。これらはプラスチック成形部品とプレ配線光ファイバ/光部品で構成されています。

キャビネット関係

コネクタ

クロージャ

職場の雰囲気は？ 社員全員で議論し支え合う職場

今年は日本通信電材㈱設立40周年の節目の年です。この記念すべき年にグロリアスエクセレントカンパニー表彰を4年連続受賞し、特別賞を頂きました。また、光通信用のスプリッタモジュール、クロージャの旺盛な需要、海外拡販に向けてFAコネクタ※部品の生産能力増強等、会社全体で見ても大変活気ある状態です。これを支えているのは情報発信、二つの“しゅうち”（周知+衆知）の徹底、全員参加での議論による風通しの良さだと思います。

※FAコネクタ（Field Assembly Connector）：
専用の工具を使用することなく、現地で簡単かつ確実に組み立てる事を可能とした現地付けコネクタ。日本発の技術で、今や中国を筆頭に世界各国で多量に使用されつつあります。

今後の展開

情報通信事業をとりまく環境は従来以上に厳しく、かつ、変化のスピードが速くなっています。今後、より精密で高付加価値な製品をお客様に提供するために、プラスチック成形（射出成形）の技術レベルを高めるとともに3D設計をベースとした製品設計力を一段と磨き上げ国内のみならず、全世界をターゲットに拡販を進めていきます。

また、営業/開発/製造/品質保証が力を合わせ、お客様の要求に迅速、かつ、的確に応えられるよう、情報発信と情報の共有化に注力します。

成形機

Ingenious Dynamics

住友電工グループは、卓越した知見と独創性を持ち、
そのダイナミクスによって最大効果を創出し、社会の期待に応えていきます。

Ingenious は、それぞれが備え持つ卓越した能力と独創性、そして顧客志向の機動力を、
Dynamics は、原動力（住友の精神）、力学（多角化事業・技術によるグループ全体の総合力）、
変革のエネルギー（進取、気鋭）を表しています。また同時に、頭文字の「ID」は、
グローバルに「住友電工のアイデンティティ」（独自の個性）を積極的に発揮していく姿勢と、
「Infrastructure Development」（社会インフラの発展）に貢献し続ける意志を示しています。

住友電気工業株式会社

http://www.sei.co.jp/（バックナンバーも掲載しています）

本　社（大阪）〒541-0041 大阪市中央区北浜4-5-33（住友ビル） Tel. 06-6220-4119 Fax. 06-6220-6485
本　社（東京）〒108-8539 東京都港区芝浦3-9-1（芝浦ルネサイトタワー） Tel. 03-6722-3100 Fax. 03-6722-3109
中部支社 〒461-0005 名古屋市東区東桜1-1-6（住友商事名古屋ビル） Tel. 052-963-2700 Fax. 052-963-2818
九州支店 〒812-0011 福岡市博多区博多駅前3-2-8（住友生命博多ビル） Tel. 092-441-1791 Fax. 092-473-7084
中国支店 〒730-0031 広島市中区紙屋町1-3-2（銀泉広島ビル） Tel. 082-248-1791 Fax. 082-249-3483
東北支店 〒980-0021 仙台市青葉区中央2-9-27（プライムスクエア広瀬通） Tel. 022-262-7540 Fax. 022-262-7538
北海道支店 〒060-0042 札幌市中央区大通西8-2（住友商事フカミヤ大通ビル） Tel. 011-241-1375 Fax. 011-281-4113
沖縄支店 〒900-0015 那覇市久茂地1-3-1（久茂地セントラルビル） Tel. 098-866-3213 Fax. 098-866-0277
豊田事業所 〒471-0855 愛知県豊田市柿本町2-41 Tel. 0565-26-4105 Fax. 0565-26-4158

住友電工グループニュースレター　第409号.2011年10月発行　編集発行人／中田将稔

Naturelle Printing. Naturally.

VEGETABLE OIL INK