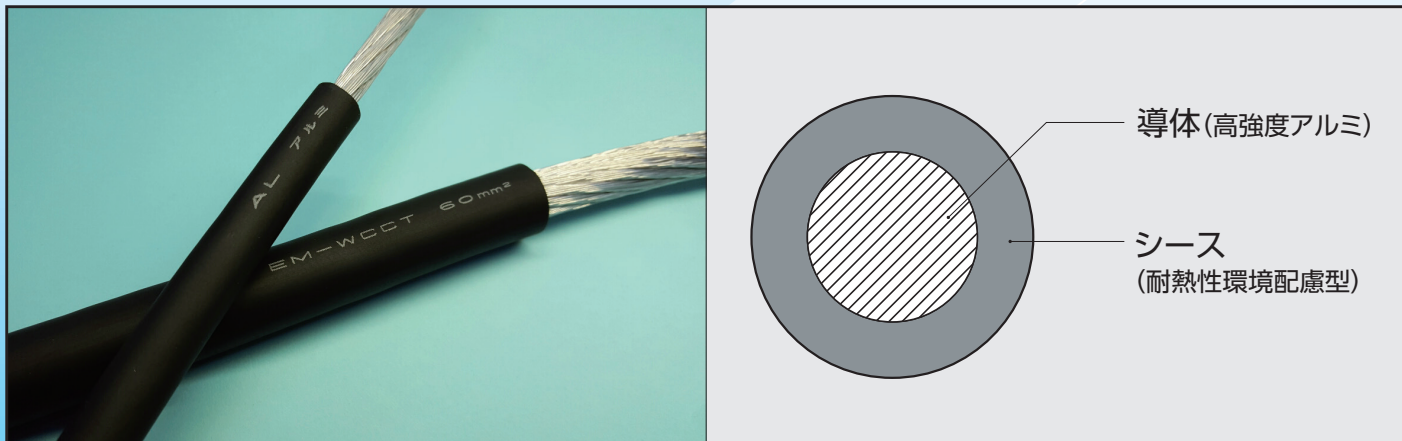


# 高強度アルミ導体溶接用ケーブル AL-EM-WCCT

## 軽量化で溶接用ケーブル運搬作業軽減に貢献



AL-EM-WCCT は、住友電工の独自技術による導電率・引張強度を両立させた高強度アルミ導体と耐熱性に優れた環境配慮型被覆材を適用した溶接用ケーブル。溶接作業においてケーブル軽量化の効果を実感してください。

### 特長

従来比 50%以上軽量化※1

# 1 運搬楽々

軽量だから溶接作業場所への

約55%  
軽量※1

WCT  
750 g/m

AL-EM-WCCT  
335 g/m

※1 60mm<sup>2</sup>の銅と高強度アルミを比較

耐熱性環境配慮型

### 特長

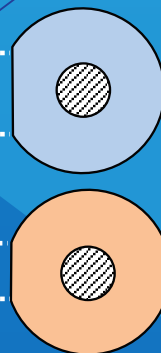
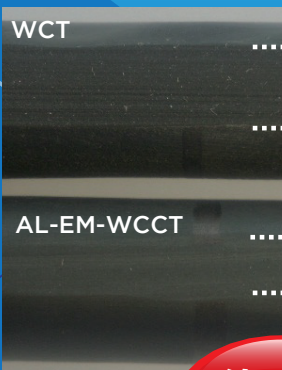
従来比 60%以上被覆摩耗軽減※1

# 2 被覆長持ち

軽量だから引きずられても

試験後サンプル

ケーブル断面模式図



約61%  
軽減

JCS4522 「6.17 耐引きずり」 試験結果 (3000 往復)

項目	WCT	AL-EM-WCCT
摩耗量 [mm]	0.79	0.31

## 構造表

導 体		シース厚さ mm	仕上外径 (約)mm	概算質量 kg/km	最 大 導体抵抗 (20℃) Ω/km	許容電流 <sup>※2</sup> A		
公称断面積 mm <sup>2</sup>	外 径 mm					連続	80% 間歇	50% 間歇
38	8.9	2.6	14.5	230	0.808	180	201	255
50	10.2	2.7	16.0	280	0.633	212	237	300
60	11.3	2.8	17.0	335	0.506	244	273	345
80	13.1	3.0	19.5	430	0.375	296	331	419
100	14.6	3.2	22.0	525	0.298	342	382	484

※2 許容電流算出条件 … 周囲温度：30℃ 最高許容温度：90℃  
間歇負荷通電時間 … 50%間歇：5分 on 5分 off 80%間歇：8分 on 2分 off

## 安全に関するご注意



- 端子接続部との組合ご評価の上、お客さまにてご使用をご判断下さい。  
本製品はアーク溶接機の二次側に用いる溶接用ケーブルを想定して設計・製造されています。  
本製品を他の用途に使用する場合にその性能・安全性に一切の責任を負いかねます。
- 端子接続部の定期的な点検及び端子交換を行って下さい。  
本紙記載の製品の導体にはアルミ線を使用しております。  
このため、端子等の接続部においては、応力緩和による端子緩み、端子外れが生じ感電の原因となります。  
また、酸化皮膜生成や異種金属接触による電食発生で電気抵抗が増加し発熱することで、やけど、焼損、火災の原因になります。
- 端子接続部には湿気浸入防止処置を行って下さい。  
端子等の接続部での異種金属接触部に塩水等の電解液が付着すると、電食発生により電気抵抗が増加し、発熱することで、やけど、焼損、火災の原因になります。
- 銅電線との直接接続は行わないで下さい。  
異種金属接触による電食発生で電気抵抗が増加し発熱することで、やけど、焼損、火災の原因になります。

## 住友電気工業株式会社

### ■産業システム営業部 産業機材製品グループ

大阪 | TEL: 06-6220-4410 FAX: 06-6222-6035  
東京 | TEL: 03-6406-2604 FAX: 03-6406-4017

### ■産業電線事業部 技術部

大阪 | TEL: 06-6466-5696 FAX: 06-6466-5743  
東京 | TEL: 03-6406-2737 FAX: 03-6406-4024