

## 機器内高速配線材の選び方

Ver. 2.3 Feb. 2020

素材からのカスタム要求にも柔軟に対応させていただきます。

問い合わせ先: <u>iipt@info.sei.co.jp</u>

SUMITOMO ELECTRIC GROUP

## 機器内配線の仕様要求

機器内配線では、固定配線と可動配線の2種類に大別されます。

#### 小型・モバイル機器

# 0

占

定

部

口

動

部

#### 機構要求

- ·高密度実装、短距離、薄肉、細径
- ・複雑な形状が可能な事

FPCが適しています



#### 据置機器

#### 機構要求

- ・材料比率の高い配線材の低コスト化
- ・スペースに余裕がある為、ハンドリングが容易

FFCや同軸線が適しています

#### 電気共通要求

- ・損失よりも細径化優先
- ・RF回路へのノイズ廻り込み懸念 (近傍電磁界による自家中毒症状等)



#### 機構要求

- ·高実装密度
- ・捻回、屈曲、摺動等の各機械信頼性

FPCや極細同軸が適しています

#### 電気共通要求

- ・低損失要求による太径化
- ・周波数に対して配線が長くアンテナ化懸念
- ・差動伝送でのスキュー重視 ・筐体での遮蔽含めた耐EMI性能



#### 機構要求

・屈曲、摺動による薄肉化と 電気性能とのトレードオフ

FFCや同軸電線が適しています

#### 別途 個別 資料

#### その他事項

- ·UL(難燃性)
- ・環境負荷物質 (RoHS, ハロゲンフリー)
- ·防水性能

- ·耐熱性
- ·耐薬品性
- ・ウィスカ
- ・マイグレーション

etc.

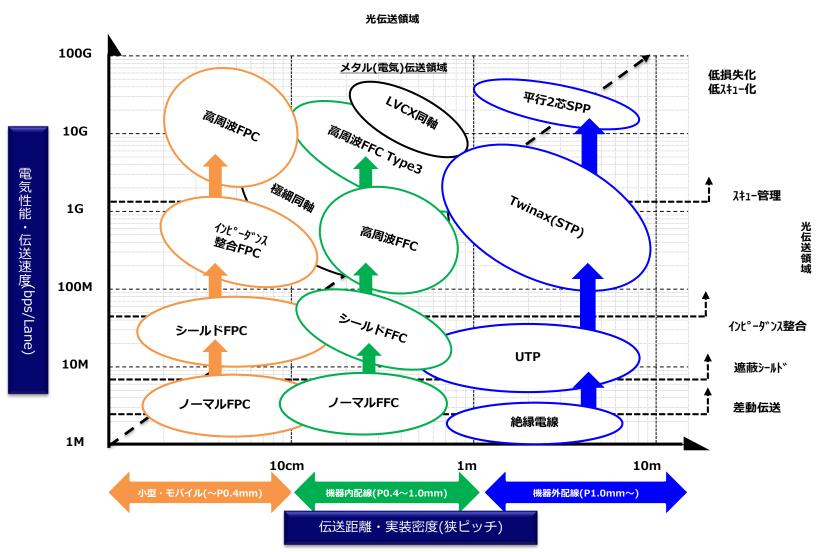


#### その他配線用途

- ・各種光複合インターフェース
- ・多芯集合ケーブル
- ·自動車分野
- ·電池用リード etc.

## 電気性能 vs. 適正配線長

この図では、総合的な高周波性能を目安に振り分けています。





## 配線材の比較

基板・配線材		硬質基板 (PPE)	FPC (フッ素)	FFC(Type3)	MFCX(36AWG)
外観					
省スペース (線材厚/径)		T > 0.1mm	T > 0.045mm	両面 T > 0.54mm 片面 T > 0.24mm	D > 0.81mm
製造上の長さ制約		1000mm	<550mm	<1600mm	なし
誘電率		3.6	2.2~	2.3	2.1
減衰 特性 (dB/ 0.1m)	10GHz	2.6	0.9	0.8	1.2
	20GHz	5.0	1.5	1.3	-
	80GHz	7.9	3.1	-	-
柔軟性		×	0	0	0
レイアウト自由度		0	0	Δ	0
回路設計の自由度		分岐可能な回路配線	分岐可能な回路配線	1対1配線のみ	分岐可能な回路配線
回路層構造		単層/多層	単層/多層	単層	多芯
部品搭載		表面実装可	表面実装可	不可	不可

## FPC製品概要

FPCは薄板回路基板としての優れた特徴がありますが、この資料では配線材としての特徴に絞って説明しています。

#### **FPC (Flexible Printed Circuits)**



- ・PWB(硬質基板)と比較し、ポリイミド基材の特徴を生かし、薄肉、柔軟、高密度実装や可動部に向きます。
- ・本来回路基板である為、多層化が可能で、また各電子部品(特に表面実装)の実装が可能です。
- ・スルーホールを通してピン配置の入替えが可能です。
- ・エッチングによる配線構築の為、任意の形状が可能です。
- ・初期投資に各フィルム、FPC外形の打抜き金型等の費用が発生します。

メイン回路基板部分と配線材部分がシームレスに一体化可能な事は 非常に大きなメリットです。また、FFCと比較して摺動性能に優れます。

#### シールド付 FPC



- ・シールド材としては、任意の範囲・形状に印刷可能な銀ペーストタイプが多用されます。 その為、配線部分だけで無く回路部分を含めて自由にシールドする事が可能です。
- ・基材上のGND用銅箔はシールドとしての機能も果たします。

筐体金属板に貼り付ける事で、遮蔽板としての効果を狙った手法も多用されます。

#### インピーダンス整合 FPC



- ・(マイクロ)ストリップラインとしてインピーダンス整合された伝送線路により優れた信号品質を維持します。
- ・インピーダンス制御が必要な配線についての情報に基づき、材料選定、回路について提案が可能です。
- ・高周波性能を上げる為に、基材に低誘電率材料が利用される場合もあります。 (ただし、柔軟性やコストに劣ります)

屈曲性能を維持したままインピーダンス整合を優先させると導体サイズが細化する 傾向があります。(端末部でコネクタのピッチ幅へ調整し広げられます。)



### FFC製品概要

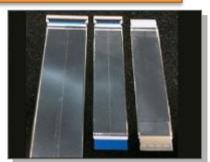
#### スミカード® 標準タイプFFC (Flexible Flat Cable)



#### シールド スミカード®



#### 高周波対応 スミカード



- ・平角形状の同一導体を一定の間隔で横に並べられた配線材です。
- ・0.3mm以下と薄くフレキシブルかつ軽量で機器の小型・軽量化に対応しています。
- ・導体間ピッチ0.5, 1.0, 1.25mmを標準として取り揃えています。
- ・高い屈曲・摺動性能を保持します。
- ・端子のめっきは、錫めっき、ウィスカ対策錫めっき、金めっきをラインナップしています。
- ・端子のめっき種類によって、半田濡れ性や高周波帯の電気特性が異なる場合があります。

FPCと比較して、初期投資金型費用及び製品コストが非常に安価です。 形状の自在性、耐熱性の面で制約がありますので、FPC代替の用途では注意が必要です。

- ・EMI等のノイズの影響を抑制する為に、シールドの付加されたFFCです。
- ・導体間ピッチ0.5, 1.0, 1.25mmを標準として用意しています。
- ・薄手シールドの採用により高屈曲性能をそのまま維持しており、可動部への使用も可能です。
- ・シールドは特定の導体に接続され、コネクタ上の信号用端子を通してGNDに接続されます。

遮蔽性能は、採用するシールド材に依存します。

- 一般に、特性インピーダンスが低めであり高速な信号では劣化が生じます。
- ・シールドスミカードのノイズ耐性とインピーダンス整合を両立しています。
- ・信号用端子とシールドとの間の距離を調整してインピーダンス整合を実現しています。
- ・シールドを信号用端子と独立してGNDに接続します。複数の専用コネクタが入手可能です。
- ・シールドスミカード用の薄手シールドと厚手のALPETシールドをラインナップしています。
- ・導体間ピッチ0.5mmを標準として用意しています。
- ・端子のめつき種類によって、高周波帯の電気特性が異なる場合があります。

導体形状に制限がある為、インピーダンス整合を優先すると全体の厚みが増加します。 その為、屈曲性能が犠牲になり、場合によっては固定配線用となります。

## 同軸ケーブル製品概要

#### MFCX® (Micro Flex Coaxial Cable:極細同軸)

- ・AWG40~46まで幅広いラインナップを用意しています。
- ・同軸構造により、高い高周波性能と機械性能を同時に満たす優れた製品です。
- ・撚線導体と横巻きシールドにより高い屈曲・捻回性能を発揮します。
- ・配線材では、あらゆる面で最も高性能ですが、高コストでもあります。





ケーブル外径 AWG40:0.35mm AWG42:0.26~ り、31mm AWG44:0.22~ 0.26mm AWG46:0.22mm バラ線を後からテープやスリーブで結束する為、 非常にバンドル自由度が高いのが特徴です。



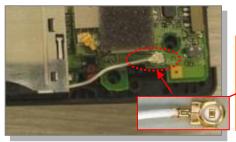
ヒンジの先通し、後からコネクタの接続

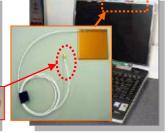
屈曲性能を活かし 摺動機構への適用

- ・両端でのピン配置の入替え
- ・異なる電線のハイブリット化
- 複数ハーネスの、再バンドル化
- ・銅箔糸、金属スリーブによる多重シールド化 etc.

#### LVCX® (Low VSWR Coaxial Cable)

- ・現在0.25DS~0.8DSまでを標準としてラインナップしています。
- ・低VSWRと低減衰量を実現しています。
- ・編組、横巻(二重)シールドにより優れたEMI特性を確保しています。
- ・横巻シールドタイプは、優れた屈曲性能も発揮します。
- ・モバイル機器のRF(アンテナ)ケーブルとしての実績が豊富です。 (専用のRF同軸コネクタが使用されます)





携帯ゲーム機器

ノートPC

※太径のTwinaxは、多芯用に多くの種類を製品化しております。詳細はお問い合わせ下さい。



## コネクタの選択

コネクタは、平角導体用と丸導体用の2種類に大別されます。

#### FPC/FFCワンピース・コネクタ

#### 機構的特徵



- ・導体に直接コンタクトを接触させる構造。
- ・プラグ側のコネクタが不要で、レセ側の コネクタも単純構造で済む事が多く、 コストメリットが高い。
- ・コネクタ外径を抑える事が可能で、 高密度実装に向いている。
- ・ZIF/Non-ZIF構造が主流。



#### 電気的特徴

- ・コンタクト長が短い為、伝送性能に優れる。
- ・シールドは、信号用端子に接続。
- ・高速信号用にシールド用GNDターミナルが 独立しているタイプも存在。

#### FPC/FFC用ツーピース・コネクタ





- ・嵌合力を高める為にツーピースでありながら 平角導体に直接接触させるタイプ。
- ・伝送性能が向上し、金属シェルによりEMI 耐性も向上。

#### レセ共通ツーピース・コネクタ



・共通のレセコネクタに対し、プラグ側の構造を 変える事で、様々なタイプの配線材が嵌合 可能なタイプ。その為、基板側の仕様 変更が必要無いメリットがある。

#### ツーピース・コネクタ

#### 機構的特徵



- ・適切な形状に構造設計されたコンタクト同士が嵌合する為、接触信頼性が高く振動にも強い。
- ・配線材はプラグコネクタに半田や圧接接続される。



#### 電気的特徴

- ・コネクタ全体を金属シェルで囲い、EMI耐性を 上げる事が容易。
- ・配線材のシールドは独立した金属シェルに 接続される為、GNDとしてリターンパスに優れる。

#### その他端末仕様

#### ボードtoボード・コネクタ



・FPCは、一般的なボードtoボード・コネクタを使用 出来る為、選択肢が非常に広がる。

#### 中継基板



・丸導体をFPC/FFC用コネクタへ接続するには、 基板で中継。FPCや薄いリジット基板を使用。

#### ダイレクト・ターミネーョン



- ・コネクタを使用せずに配線材を基板へ直接 実装する方が、機械的、電気的、コスト的に 最も優れる。
- 半田接続やACF等様々な方法がある。

(注)掲載しているコネクタは一例です。メーカー各社様の製品に偏りが生じ無いように配慮させていただきました。



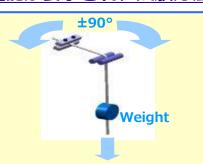
## 機械性能評価試験

可動部に使用される配線材は耐疲労や寿命性能が要求され、試験方法は次の3つが基本となります。

#### 屈曲試験 (Bending Test)

- ・曲げの耐久試験。
- ・曲げ径と回転角度、速度、重りの重量によりその寿命が変わる。

耐久試験の基本項目になります。





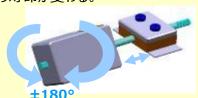


電線の屈曲試験

FFCの屈曲試験

#### 捻回試験 (Twisting Test)

・電線のねじり耐久試験で、ねじり部分の長さと回転角度・速度により寿命が変わる。



極細同軸の捻回試験

構造的に捻回が可能なのは丸電線タイプです。 極細同軸は、10万回以上の寿命をクリアします。

#### 摺動試験 (Sliding Test)

- ・こすり耐久試験。
- ・厚み(曲げ径)と、摺動距離、速度により寿命が変わる。







FPCの摺動試験

FFCの摺動試験

構造的に摺動が可能なのは、FPCやFFC等のフラットタイプです。

#### その他の試験

- ・上の3つを組み合わせた複合試験
- ・ハーネスアッセンブリ状態での試験(振動、衝撃等)
- ・実機を模擬した試験
- ・温湿度、熱衝撃等、各環境試験との複合 etc.

多くの試験方法に柔軟に対応させていただいております。

#### 携帯電話実機を模擬した各試験例







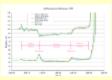
オープン&クローズ試験

オープン&ターン試験

スライド試験

## 高周波性能評価試験

#### TDR測定



タイム・ドメイン・リフレクトリにより時間領域における 様々な伝送パラメータを測定。

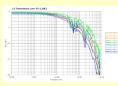
特性インピーダンス ・差動インピーダンス

・コモンモードインピーダンス ・クロストーク

<u>特性インピーダンス ・ペア間/ペア</u>内スキュー

・ステップ通過応答(TDT)

#### VNA測定



挿入損失

4Portベクトル・ネットワーク・アナライザを使用して、 周波数領域における様々な高周波性能を測定。 (Max.  $\sim$ 20GHz)

·反射損失 ·挿入損失 ·電圧定在波比

・アイソレーション ・コモンモード変換

・ミックスモードSパラメータ ・位相差/スキュー

#### EYEパターン測定

パルス・ジェネレータによりデジタル信号を作成し、 疑似ランダムなパターンを入力する事でEYE パターンを測定。

(Max.  $\sim$ 12.5Gbps)



#### プロービング技術



高周波測定に必要な基板治具の設計ノウハウを有して おり高精度な測定が可能。

RFウェハー・プローブを利用した微細なプロービングにも 対応可能。

測定風景

#### 銅筒管による遮蔽性能測定

銅筒管を外部アースに見立て各遮蔽性能を測定。

・表面伝達インピーダンス測定

IECやMIL規格等に準拠し、特に太物の 同軸ケーブルの測定に適している。

外部同軸回路に印加した電圧と被測定ケーブル 間に誘起された電圧の比を求める事で遮蔽性能 を評価。(Max. ~数百MHz)

・クロストーク法・その他



測定風景

#### 近傍電磁界測定

近傍磁界測定はIEC規格(MP法)に準拠。

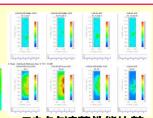
MP法は本来、回路の電源ライン近傍を高解像度の磁界プローブを 非接触で走査することで、その高調波電流を検出し、ノイズ源やその 大きさを測定する方法。各配線材やハーネスアッセンブリ品では シールド材を流れるコモンモード電流を検出する事でノイズレベルを 評価し、遠方界でのピーク値を推測する。(Max.  $\sim$ 10GHz)



測定風景



極細同軸シールド上の定在波



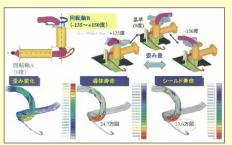
コネクタ遮蔽性能比較

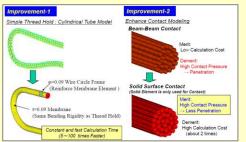


## 各種シミュレーション・解析

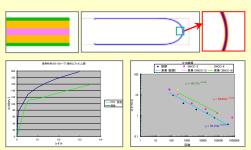
#### 機械性能シミュレーション

#### 極細同軸の捻回疲労予測例





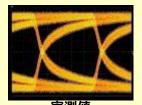
#### FFCの摺動寿命予測例



・各配線材の捻回・屈曲・摺動性能を事前にシミュレーションで予測し、材料の選定や構造の最適化を行っています。

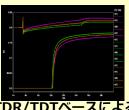
#### 高周波性能シミュレーション

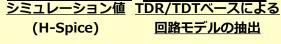
#### 回路シミュレータによる伝送特性予測



実測値 (500Mbps)

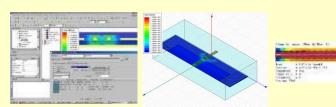






- ・配線材及びハーネス製品の伝送パラメータを測定し専用ソフト・インピーダンスの計算等、製品設計に役立てています。 ウェアにより高度な解析を実施。
- ・実測から回路モデル用の値を抽出し信号挙動の予測。

#### 電磁界シミュレータによる計算・分析



FPCのインピーダンス計算 帰還電流分布

同軸ケーブルからの漏洩電界

- ・3次元電磁界シミュレータは、複雑な立体構造の解析に有用。
- ・帰還電流分布や放射ノイズの可視化により、測定のみでは難しい 原因の特定やEMI予測に役立てています。

解析ソフトや数値計算により諸性能の事前予測と分析を行い、製品開発に役立てています。



-11-



## **Connect with Innovation**

住友電工の配線材は、素材からのカスタム要求にも柔軟に対応させていただきます。

問い合わせ先: <u>iipt@info.sei.co.jp</u>

https://sei.co.jp/

