

軽量

環境配慮

RoHS
対応

AL-EM-WCCT

高強度アルミ導体溶接用ケーブル

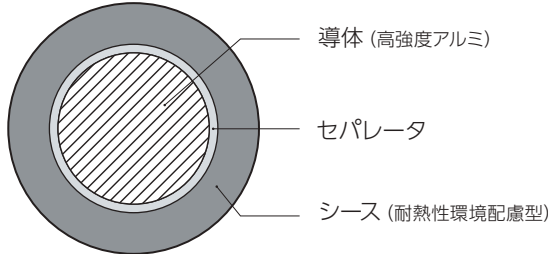
関連法規・規格

住友標準

■ 特性

- 用途：アーク溶接機の二次側の配線（導線用）として使用される
- 導体最高許容温度：90℃

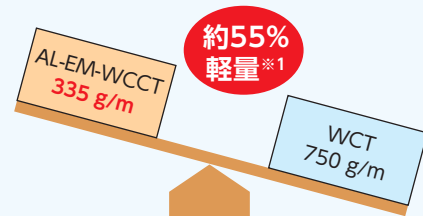
■ 構造図



高強度アルミ導体溶接用ケーブルの特長

■ 軽量化

従来品 (WCT) に比べ、50%以上重量を軽減。
溶接現場へのケーブル運搬作業の負担を軽減できます。



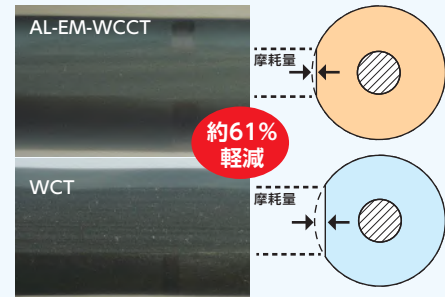
※1…60mm²の銅と高強度アルミを比較

■ 被覆の長寿命化

軽量のため、引きずられてもシースが削れず、
被覆が長持ちします。

JCS4522「6.17 耐引きずり」試験結果 (3000往復)

項目	WCT	AL-EM-WCCT
摩耗量 [mm]	0.79	0.31



■ AL-EM-WCCT 構造表

導体		シース厚さ mm	仕上外径 約mm	概算重量 kg/km	最大導体抵抗 (20℃) Ω/km	許容電流* A		
公称断面積 mm ²	外径 約mm					連続	80%間歇	50%間歇
38	8.7	2.6	14.0	230	0.808	180	201	255
50	9.9	2.7	15.0	280	0.633	212	237	300
60	11.1	2.8	17.0	335	0.506	244	273	345
80	12.8	3.0	19.0	430	0.375	296	331	419
100	14.4	3.2	21.0	525	0.298	342	382	484

※ 許容電流算出条件 周囲温度：30℃、最高許容温度：90℃

間歇負荷通電時間 50%間歇：5分on5分off 80%間歇：8分on 2分off

⚠ ケーブル取り扱い上の注意事項

本製品の導体にはアルミ線を使用しております。
端子等の接続や取り扱いについては仕様書に記載の安全に関するご注意を守ってご使用ください。