

# 波長15µmまで感度を有する量子型赤外 イメージセンサ

Quantum Well Infrared Imaging Sensor with High Sensitivity in the Wavelength Range of up to 15  $\mu\text{m}$ 

木村 大資\* Daisuke Kimura

猪口 康博 Yasuhiro Iguchi **スンダララジャン バーラセカラン** Sundararajan Balasekaran

理人



木股 雅章 Masafumi Kimata

現在、広く使われているHgCdTeを材料とした量子型赤外センサに比べ、理論的な性能向上が期待できかつ環境負荷の小さいType-II 超格子を用いた赤外センサが注目されている。センサ開発に関する報告が多数なされているが、ハイパースペクトルイメージングに 必要とされる14 μmより長波長域に関する報告は少ない。今回、我々は受光層材料にInAs/GaInSb 超格子を適用し、波長15μmまで 感度を有する32万画素(VGAフォーマット\*1)の赤外イメージセンサを開発した。バイアス電圧-20 mV、温度77 Kにおける暗電流 密度は3.7×10<sup>-3</sup> A/cm<sup>2</sup>を得た。温度分解能(NEdT)は0.29 K(F/1.4レンズ、積分時間200 μs、バイアス0 mV、温度95 K)であ り、イメージセンサとして人物画像取得に成功した。

酒井

Michito Sakai

Infrared detectors with Type-II superlattices are attracting increasing attention due to their theoretically higher performance and lower environment impact than HgCdTe detectors. While quite a number of reports have been made on sensor development, only a few of them have discussed a long wavelength region over 14  $\mu$ m, which is required for hyper-spectral imaging. Using a Type-II InAs/GaInSb superlattice, we have developed an infrared imaging sensor (640 × 512, VGA format) that functions in the wavelength range of up to 15  $\mu$ m. At a temperature of 77 K and a bias voltage of -20 mV, the sensor obtained a dark current density of  $3.7 \times 10^{-3}$  A/cm<sup>2</sup>. The noise equivalent differential temperature (NEdT) of 0.29 K was achieved under an experimental condition using F/1.4 optics, a bias voltage of 0 mV, integration time of 200  $\mu$ s, and temperature of 95 K. We succeeded in taking thermal images of a person.

キーワード:赤外イメージセンサ、Type-II 超格子、VLWIR、VGA

# 1. 緒 言

波長3 µm以上を高感度に検出可能な赤外センサは有毒 ガスセンシング、暗視用カメラ、サーモグラフィ、宇宙 からの地球環境観測などへの応用が期待される。現在は HgCdTeを受光材料に用いたセンサが主流であるが、水銀、 カドミウムの地球環境への負荷が懸念される。昨今、地球 環境に優しい新規材料としてInAsとGaSbを短周期積層構 造にしたType-II 超格子が注目され研究開発されている。 そのバンド構造を図1に示す。InAsの伝導帯はGaSbの価 電子帯よりも低くなり、電子と正孔のミニバンドが形成さ れ、狭いバンドギャップにより長波長の光が吸収可能とな る。InAs/GaSb 超格子はHgCdTeと比較し

①キャリアの有効質量が大きく、オージェ再結合が抑え られ、理論上暗電流を低くできる

- ②波長の感度域は組成ではなく InAs と GaSbの膜厚で調 整でき、3 µm から30 µm の範囲で波長感度の制御が 可能である
- ③ Ⅲ V 属エピタキシャル成長技術が利用可能で、面内均 一性の高い製造が可能である
- という優位性を持つ。

InAs/GaSb 超格子を用いた赤外線センサは世界中で 活発に開発されており、大気の窓である中波長赤外帯 (MWIR, 波長3~5 μm),長波長赤外帯 (LWIR, 波長8~ 14 μm) に関しては多数報告されている<sup>(1)~(4)</sup>。一方、量 子型の特徴である高感度、高速応答性を生かせるハイパー スペクトルイメージングやリモートセンシング応用ではよ り長波長域 (VLWIR) での検知が期待されている<sup>(5)~(7)</sup>。



今回我々は波長15 µmまで感度を有する32万画素の赤外 イメージセンサを開発したので報告する。

## 2. 素子構造

エピウェハ構造を図2に示す。我々はInAs/GaSb 超格子 と比較し電子と正孔の波動関数の重なりが大きいため吸収 係数が大きくなり、高い量子効率、感度向上が期待される InAs/GaInSb 超格子をセンサの受光層材料に使用した<sup>(6)</sup>。 また、暗電流の低減を目的に受光層よりもバンドギャップの 大きい電子、正孔の障壁層を受光層の両隣に設ける PBIBN 構造を採用した<sup>(6)、(8)、(9)</sup>。

作製した赤外イメージセンサの構造を図3に示す。高精 細化に有利なメサ型構造を採用し、画素間隔は15 μm、32 万画素(VGAフォーマット<sup>\*1</sup>)で、n型電極はInAsSb層 上に形成した。



#### 図2 エピウェハ構造

n型電極領域 n型電極領域 画素部 15µm Inバンプ 1~2µm 100µm 電極 TIIIII ダサ深さ5~6µm n型InAsSbコンタクト層

図3 赤外イメージングセンサ構造

# 3. 作製プロセス

図4に赤外イメージセンサの作製プロセスを示す。分子 線エピタキシー法により、n型のGaSb基板上にn型GaSb バッファー層 (厚さ0.5 μm)、n型InAsSbコンタクト層 (厚さ3 µm)、n型InAs/GaInSb超格子層(50ペア)、n型 InSb/InAs/GaSb正孔障壁層(88ペア)、InAs/GaInSb受 光層 (300ペア、厚さ1.8 µm)、p型InAs/GaSb電子障 壁層 (31ペア)、p型InAs/GaInSb 超格子層 (50ペア)、 p型GaSbコンタクト層(厚さ0.2 μm)を順に結晶成長さ せた。その後、SiN 膜を成膜し、フォトリソグラフィーを 用いて画素間隔15 μm、32万画素の赤外イメージセンサ のパターンを形成した。続いて半導体エッチング用SiNマ スクを形成した後、ドライエッチングで半導体層をエッチ ングしメサ構造を形成した。リン酸系溶液を用いたウェッ トエッチングによりメサ側面のダメージ層を除去した後、 バッファードフッ酸を用いてSiNマスクを除去した。続い て、N<sub>2</sub>プラズマによる表面処理により自然酸化膜除去と 再酸化を抑制し、同一チャンバー内で待機時間無く連続処 理でSiO<sub>2</sub>パッシベーション膜を成膜した<sup>(10)</sup>。コンタクト 開口し、蒸着、リフトオフにより Ti/Pt/Au/Ni/Au 層から なる電極、材質Inのバンプを形成した。ウェハをダイシン グしてチップ化し、フリップチップボンディングによりセ ンサチップとROIC<sup>\*\*2</sup>とをバンプ接合し、アンダーフィル を充填した。最後にGaSb基板を50 umまで化学機械研磨 (CMP) により減厚し、光吸収を抑制した。作製した赤外 イメージセンサの電子顕微鏡写真を図5に示す。均一性よ くメサが狭ピッチ、高アスペクトで作製できていることが わかる。



図4 赤外イメージングセンサの作製プロセス



図5 作製した赤外イメージングの電子顕微鏡写真

また、暗電流、受光感度等の特性を評価するための単素 子センサを赤外イメージセンサと同一ウェハ上に作製した。

#### 4. センサの特性

#### 4-1 暗電流・受光感度・量子効率特性

単素子センサをLCC (Lead-less Chip Carrier) パッケージにワイヤボンディングし暗電流、受光感度、量子効率を評価した。電流電圧特性を図6に、受光感度を図7に、量子











効率を図8に示す(図7、図8でグラフがギザギザしている のは周辺からの干渉の影響である)。温度77 K、電圧-20 mVでの暗電流密度Jは3.7×10<sup>-3</sup> A/cm<sup>2</sup>であった。温度20 K、電圧-20 mV、波長15 µmにおける受光感度は0.5 A/ W、量子効率は5%であった。

#### 4-2 イメージセンサ特性

センサチップを液体窒素で94 Kに冷却し、F/1.4のLWIR レンズ、積分時間60 µs、バイアス0 mVで人物を撮影(写 真1)および液体窒素を入れた容器の近くでかざした手を 撮影した(写真2)。写真1に示すようにセンサ全面で人物



写真1 人物画像



写真2 液体窒素容器画像

の画像が撮影できていることが確認できる。写真2に示す ように手の温度勾配が確認できるとともに、室温以下の液 体窒素容器も識別できた。

図9に温度95 K、積分時間200 µs、バイアス0 mV での赤 外イメージセンサの温度分解能 (NEdT: Noise equivalent differential temperature) のヒストグラムを示す。NEdT の最頻値は0.29 K、±3σでのオペラビリティーは85%で あった。



図9 温度分解能のヒストグラム

#### 

- (1) H. S. Kim, E. Plis, J. B. Rodriguez, G. D. Bishop, Y. D. Sharma, L. R. Dawson, S. Krishna, J. Bundas, R. Cook, D. Burrows, R. Dennis, K. Patnaude, A. Reisinger and M. Sundaram, Appl. Phys. Lett. 92 (2008) 183502
- (2) V. Daumer, V. Gramich, R. Müller, J. Schmidt, F. Rutz, T. Stadelmann, A. Wörl and R. Rehm : Proc. of SPIE. (2017) 10177. 1017711
- (3) L. Höglund, R. M. V. Würtemberg, C. Asplund, H. Kataria, A. Gamfeldt and E. Costard, Proc. of SPIE. (2017) 10177. 1017713
- (4) A. Rogalski, M. Kopytko and P. Martyniuk, Proc. of SPIE. (2017) 10177. 1017715
- Y. Wei, A. Gin and M. Razeghi, Appl. Phys. Lett. 81 (2002) 3675
- (6) M. Sakai, J.Murooka, A. Kumeta, H. Katayama, T. Kimura, H. Inada, Y. Iguchi, Y. Hiroe and M. Kimata, Proc. of SP2E. (2016) 9933. 993306
- (7) D. Jiang, W. Xiang, F. Guo, H. Hao, X. Han, X. Li, G. Wang, Y. Xu, Q. Yu, and Z. Niu, Appl. Phys. Lett. 108 (2016) 121110
- (8) N. Gautam, H. S. Kim, M. N. Kutty, E. Plis, L. R. Dawson and S. Krishna, Appl. Phys. Lett. 96 (2010) 231107
- P. Martyniuk, M. kopytko and A. Rogalski, Opto-Electron. Rev. (9) 22 (2014) 127
- (10) H. Inada, K. Machinaga, Sundararajan, B, K. Miura, Y. Tsuji, M. Migita, Y. Iguchi, H. Katayama and M. Kimata, Proc. of SPIE. (2014) 9070, 90700Z

\_\_\_\_\_

#### 筆 者 --木村 大資\*: 伝送デバイス研究所 主査

スンダララジャン バーラセカラン:

博士 (工学)

博士 (工学)

博士 (理学)

伝送デバイス研究所 主査

:伝送デバイス研究所 部長

:宇宙航空研究開発機構 (JAXA)







\* 主執筆者

猪口 康博

理人

酒井

#### 5. 結 言

我々は Type- II 超格子を受光層に用い、15 μm まで感度 を有する32万画素の赤外イメージセンサを開発した。InAs/ GalnSb超格子を受光層材料に用いることで感度を向上さ せ、電子、正孔の障壁層を受光層の両隣に設けることで暗 電流を低減させ、NEdTは0.29 Kを観測し、イメージセン サとして人物画像の取得に成功した。NEdTのバラツキに 課題は残すが、今後のハイパースペクトルイメージング等 への応用が期待できる結果を得た。

### 用語集

#### **※1** VGA

Video Graphics Array: 横に640画素、縦に512画素を配 列した形式。

#### **%2** ROIC

Read-Out Integrated Circuit:信号読み出し回路。